

PRESSEINFORMATION

Intelligente Transportshuttles von montratec mit einzigartigem Rundumblick

Niedereschach/Baden-Württemberg – Das Intralogistikunternehmen montratec präsentiert die Effizienz- und Prozesssicherheit steigernden Möglichkeiten der intelligenten Digitalisierungstechnologie des Monoschiene- und Transportshuttle-Systems montrac® auf der Internationalen Intralogistikfachmesse LogiMAT (10. - 12. März 2020) in Stuttgart. Vorgestellt werden neben der intelligenten Echtzeit-Monitoring- und Steuerungstechnik, die exklusiv weiterentwickelte autonome Sensortechnik der neuen montrac® Shuttle MSH5 Generation sowie die Prozessautomation der Lageranbindung und Lagerlogistik.

„Mit dem Einsatz der digitalen, dezentralen Steuerungstechnik von montrac® können Produktions- und Logistikprozesse mit maximaler Verfügbarkeit vernetzt werden. Dank der Echtzeitverfügbarkeit aller Systemdaten, die wir über mobile Endgeräte visualisieren, lässt sich der aktuelle Zustand des gesamten montrac®-Transportsystems permanent überwachen, proaktiv steuern und nachhaltig optimieren“, erläutert Sven Worm, CEO der montratec GmbH. „Mit unserem Konzept der umfassenden Digitalisierung steigern wir nicht nur signifikant die Prozesssicherheit, sondern ermöglichen unseren Kunden, effizienter, schneller und somit kostengünstiger zu produzieren.“

In **Halle 3, Stand D37**, informiert montratec mit einem kompletten montrac®-Loop, flexibel unterbrochen und passierbar durch TracDoors in der Monoschiene, und verschiedenen Transportshuttletypen über die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten von montrac®. Gezeigt werden die zukunftsorientierte Umsetzung digitaler Logistikautomation z.B. anhand der Vernetzung von Arbeitsstationen und sensorüberwachten, kontrollierten Rückwärtsfahrten des montrac®-Shuttle MSH5. Als Highlight auf dem 50 qm großen Messestand können sich Besucher selbst interaktiv von den Möglichkeiten der Lageranbindung und Lagerlogistik überzeugen.

Mit der exklusiv für das neue montrac® Shuttle MSH5 entwickelten Sensortechnologie setzt montratec neue Maßstäbe in puncto Sicherheit: Die einzigartigen Sensormodule liefern mittels fünf Einzelsensoren in halbrunder, geometrischer Anordnung Entfernungs- und Intensitätsinformationen entlang und auf der Transportstrecke. Mit einem vorn und hinten am Transportshuttle integrierten 5-strahligen Sensor erhält das montrac® Shuttle MSH5 ein zusätzliches, peripheres Rundumsichtfeld. Dieses überwacht nicht nur eine breitere Detektionsfläche für vorausfahrende Shuttles auf geraden Strecken und in Kurvensituationen, sondern erkennt auch jederzeit Störobjekte auf und neben der Strecke. „Dadurch erhöhen wir die Sicherheit der Mitarbeiter, da das Shuttle bei Näherung von Personen oder Gegenständen dank der optimierten Kollisionsvermeidung automatisch stoppt“, bekräftigt Worm.

Das modular, dank Baukastensystem flexibel aufgebaute Transportsystem montrac® besteht aus einem Aluminium-Monoschienensystem und unterschiedlichen, autonom gesteuerten Transportshuttletypen, die eigenständig sowohl untereinander als auch mit der Fahrstrecke kommunizieren und stets zur richtigen Zeit am richtigen Ort sind. Die dezentrale Systemsteuerung regelt die Interaktion zwischen Transportshuttle, Monoschiene und SPS-Steuerung und stellt mittels vernetzter Intelligenz sicher, dass die Transport-Shuttles selbststeuernd ihr individuelles Transportziel finden. Somit ermöglicht die übergeordnete, intelligente Hightech-Steuerung von montrac® nicht nur die Einbindung des Transportsystems in externe Prozessanlagen, sondern auch die Integration einer ERP-System-Anbindung. Durch den Austausch aller Systemdaten in Echtzeit und die damit einhergehende permanente Transparenz des montrac® Systemstatus ist es möglich, flexibel auf Veränderungen zu reagieren und Anpassungen zeitnah vorzunehmen. „Mit der optimierten Digitalisierungstechnologie von montrac® wird die Systemverfügbarkeit beim Kunden maximiert und das Risiko von Produktionsausfällen minimiert“, so Worm. Zudem kann jedes Shuttle mit einem Handgriff aus dem laufenden System entfernt oder ausgetauscht werden, ohne dafür die Anlage zu stoppen.

„Unser Ziel sind maximal verfügbare, flexible und kundenspezifische Intralogistik 4.0-Lösungen für die Prozessautomation und vernetzte Produktion in allen Industriebranchen“, unterstreicht Worm mit Ausblick auf die verschiedenen montrac®-Anwendungsmöglichkeiten, die **montratec auf der LogiMAT 2020 in Stuttgart** präsentiert.

Halle 3, Stand D37

Informationen zum Unternehmen montratec GmbH

Das Hightech-Unternehmen montratec GmbH ist vollständig auf die Kernkompetenzen der industriellen Intralogistik und Prozessverkettung fokussiert. Mit weltweit über 2500 Installationen des innovativen Schienen- und Shuttle-Transportsystem montrac® bietet montratec zukunftsweisende Lösungen für die Vernetzung und Automatisierung innerbetrieblicher Logistikprozesse in allen Industriebranchen sowie im Reinraum an. Die montratec GmbH beschäftigt 150 Mitarbeiter in der Firmenzentrale in Niedereschach. Darüber hinaus unterhält die montratec GmbH direkte Vertriebe in Europa, Nordamerika und Asien sowie weitere internationale Vertretungen durch Fachhändler. Weitere Informationen finden Sie unter <https://www.montratec.de/>.